AT-010

Narzędzie do wstępnego osiowania

- To inteligentna sonda przemieszczenia oparta na aplikacji do bezpiecznej i niezawodnej weryfikacji stanu urządzenia przed właściwym osiowaniem. Mnogość zastosowań AT-010 sprawia, że jest to naprawdę wszechstronne narzędzie dla utrzymania ruchu.

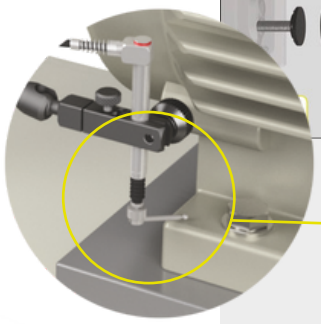
Inteligentna sonda oparta na aplikacji do weryfikacji stanu urządzenia przed osiowaniem

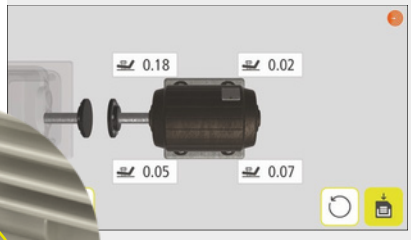
- Zdalna jednostka główna podłączona bezprzewodowo
- Kontrola bicia osiowego i promieniowego na kołnierzach
- Kontrola luzów na łapach maszyny (kulawa łapa)
- Kontrola luzów łożyskowych
- Sprawdzanie ruchów spowodowanych naprężeniem rury
- Pomiary rozszerzalności cieplnej na obudowach maszyn
- Mimośrodowy lub skośny montaż piast sprzęgła
- Sprawdzanie ugiętych wałów

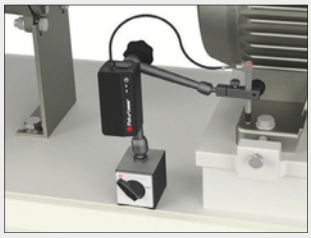
SoftCheck

Wyeliminowanie kulawej łapy ma kluczowe znaczenie dla uzyskania precyzyjnego osiowania.

- Pomiar rzeczywistego luzu każdej łapy
- Wyraźne wskazówki na ekranie, aby osiągnąć najlepsze wyniki
- Zapis wyników do późniejszego przeglądu i raportu







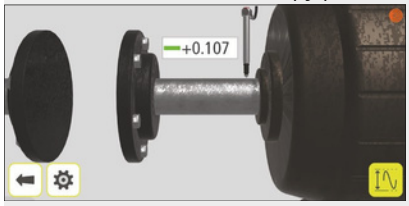
Regulowana końcówka sondy

- regulowana końcówka sondy, którą można dostosować do użytku na maszynach z ograniczoną przestrzenią wokół łapy podczas funkcji SoftCheck.

Luz łożyskowy

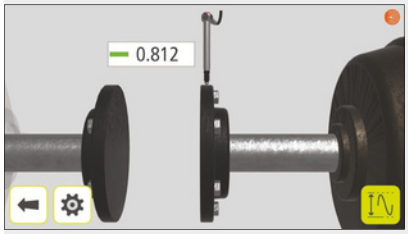
Prawidłowy luz łożyskowy jest ważny dla uzyskania dobrych wyników osiowania

- Sprawdza nadmierny luz łożyskowy promieniowo i osiowo
- Wykrywa zużycie łożyska
- Wyniki zapisane w raporcie



Run-Out

Ugięte wały, skośne lub mimośrodowe mocowanie piast sprzęgła może powodować destrukcyjne drgania. Sprawdź bicie na wałach i sprzęgłach jednym obrotem. Konfiguracja na ekranie i wskazówki dotyczące pomiarów. Wyniki zapisane w raporcie

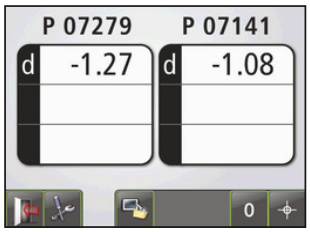


PDF

Tworzy szczegółowy raport z zapisanych pomiarów. Dodaj wybrane pomiary do raportu.
Dodaj zdjęcia, aby wyjaśnić pomiar lub inne spostrzeżenia. Wyślij raport PDF bezpośrednio ze swojego urządzenia

Jednostka główna czujnika

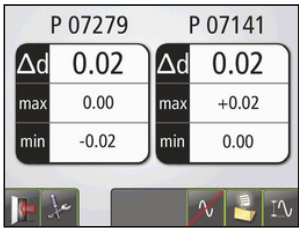
Twój cyfrowy wskaźnik



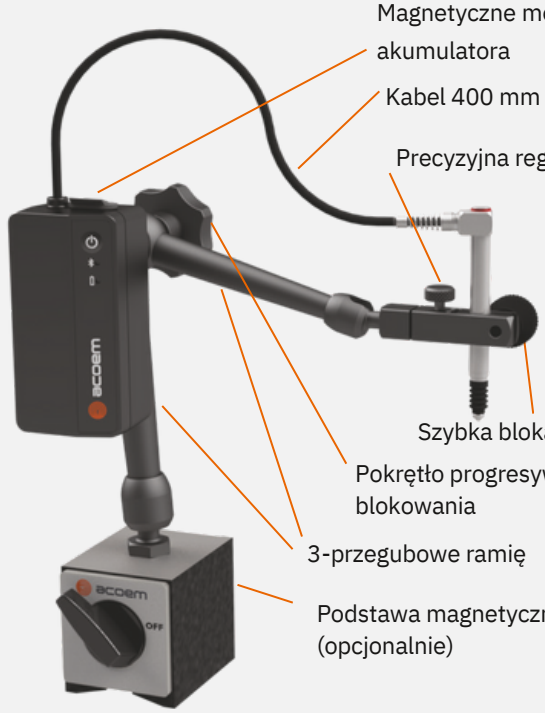
- Mierzy i rejestruje ruch względny
- Rejestracja pomiaru wzrostu temperatury lub ruchów odkształceń rur
- Dwa czujniki mogą być używane jednocześnie

Max-Min

Funkcja do pomiaru przemieszczenia obiektu w odniesieniu do środa obrotu



- Mierzy bicie promieniowe i osiowe na wale lub piaście
- Możliwość podłączenia dwóch czujników, tj. do równoczesnego pomiaru ruchów promieniowych i osiowych
- Wyniki są automatycznie rejestrowane podczas rotacji



App Store

GET IT ON Google Play

LIFETIME WARRANTY

AT-010 w walizce

1 czujnik LVDT, 1 magnes Nd 25x12 M8 Zn,
1 zasilacz, 1 kabel USB A-Micro,
1 stojak czujnika (bez podstawy magnetycznej, opcjonalnie) 1 regulowana końcówka sondy

Technical Specification

Waga (wraz ze wszystkimi standardowymi częściami): 0,73 kg (1,61 funta)
Obudowa, materiał: tworzywo ABS
Temperatura pracy: 0 do 40°C (32 do 104°F)
Waga: 142g (5,01 uncji)
Wymiary jednostki baterii: 44 mm x 91 mm x 33 mm (1,7” x 3,6” x 1,3”)
Długość kabla: 400 mm (15,7”)
Stopień ochrony obudowy: IP 65
Nacisk pomiarowy: 0,70 N ± 25%
Powtarzalność: 0,15 µm
Dokładność pomiaru: ±MAX(5+|2*K|;|7*K|) µm
Średnica końcówki pomiarowej: Ø 3 mm (0,12”)
Dryft termiczny: 0,25 µm/°C
Zasięg komunikacji: 10 m (33 stopy)
Czas pracy: 11 godzin ciągłej pracy
Zakres pomiarowy: +/- 2,5 mm

acoem

ACOEM AB - P.O. Box 7 SE - 431 21 Mölndal - SWEDEN
Tel: +46 31 706 28 00
info.se@acoem.com - www.fixturlaser.com / www.acoem.com

Oficjalny Dystrybutor w Polsce:

R&S ENGINEERING

R&S Engineering s.c.
Tel: +48 694 418 418; mail: biuro@rsengineering.pl
www.rsengineering.pl

P-0353-GB ACOEM AT-010 ROP November 2020